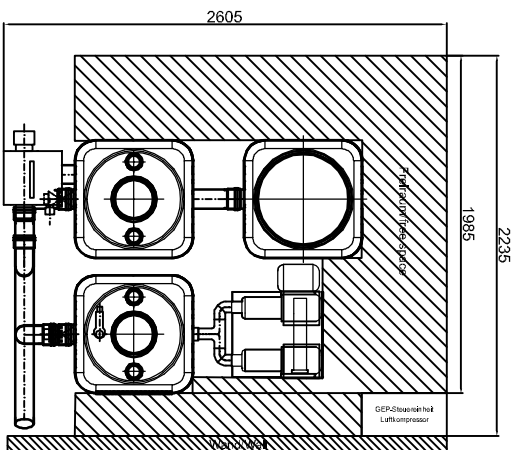
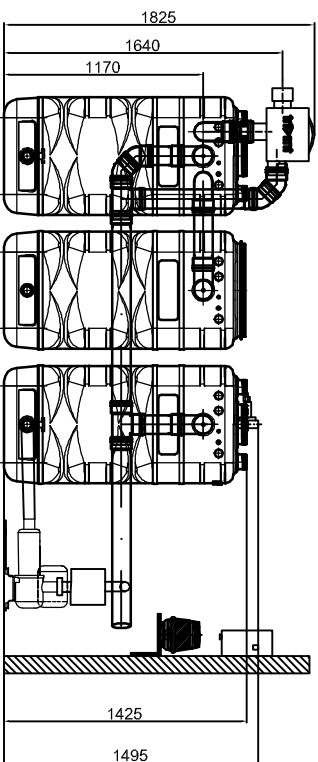
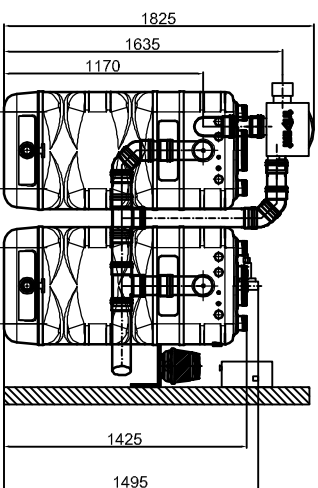
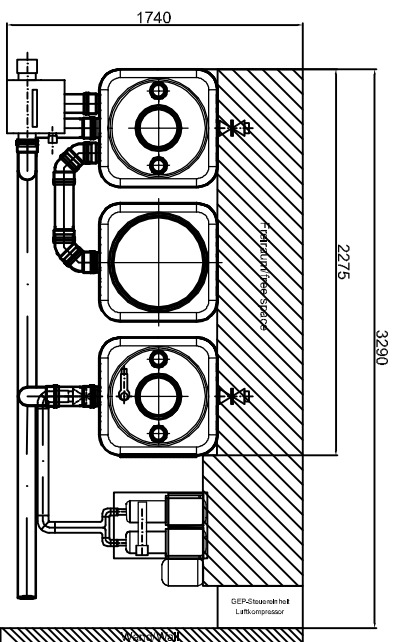


Installationsbeispiel Variante A
Installation example Variante A



Installationsbeispiel Variante B
Installation example Variante B



Installationsbeispiel

Fabrikat: GEP
Typ: GEP-Wassermanager GWM 950 mit Druckenthöhung
Artikelnummer: 813340
Hersteller: Dehoust GmbH
www.grawassernutzung.de

Max. Aufbereitungsleistung: 1.000 Liter/Tag
Grauwasserspeicher: 500 Liter
Betriebswasserspeicher: 500 Liter

Elektrischer Anschluss Grauwasseranlage: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W
Elektrischer Anschluss Druckenthöhung: 230 V / 16 A / 50 Hz / 2x 800 W

Freiraum oberhalb Behälter für Wartungszwecke: min. 500 mm
Anmessungen Betonges. Bauteile LxBxH: 720 x 720 x 1.430 mm
Leergewicht Gesamteinlage: 140 kg
Leergewicht schwerstes Bauteil: 50 kg

bausertige Anschlüsse Zulauf/Überlauf
Großfilter: DN 100
Tanks: DN 100

Grauwasserentwurf zwischen Grauwasserspeicher und BMT-Einheit: DN 100
Anschluss Druckenthöhungsanlage Druckseite: 1x 1 1/2" IG

Anschluss Trinkwassernachspeisung: 1 1/2" IG; pinkt.: 1 bar; pmax.: 10 bar
Anschluss Rückführung Großfilter: 1/2" IG; pinkt.: 1 bar; pmax.: 2 bar

Maße in mm; Mindestabstände zu Wänden min. 300 mm beachten.

Rohrleitungen nicht im Lieferumfang enthalten.

Alle Angaben freibleibend; technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Verbindlichkeiten hinsichtlich nationaler und lokaler
Gesetze und Vorschriften.

Installation example

Brand: GEP
Type: GEP-Watermanager GWM 950 with double booster pump
Item: 813340
Manufacturer: Dehoust GmbH
www.greywater.eu

Max. treatment capacity: 1,000 litres/day
Greywater buffer volume: 500 litres
Process water buffer volume: 500 litres

Electrical power greywater treatment system: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W
Electrical power booster pump station: 230 V / 16 A / 50 Hz / 2x 800 W
Free access space for maintenance above tanks : min. 500 mm
Dimension longest component: LxWxH: 720 x 720 x 1.430 mm
Empty weight total plant: 140 kg
Empty weight heaviest component: 50 kg

Pipe dimensions inflow/overflow
coarse filter: DN 100
tanks: DN 100

Greywater backflow pipe between greywater storage tank and BMT-unit: DN 100
Pressure connection booster pump: 1x 1 1/2" female

Connection mains water back up: 1 1/2" female; pinkt.: 1 bar; pmax.: 10 bar
Connection backwash coarse filter: 1/2" female; pinkt.: 1 bar; pmax.: 2 bar
Dimensions in mm; distance to wall min. 300 mm.

Pipes and pipeworking not included in delivery.

Technical change reserved. This installation example is subject to change.
All transactions are subject to our general terms and conditions.

Diese Zeichnung darf ohne unsere schriftliche Bewilligung weder kopiert, nachgedruckt, übertragen oder
sonst zugänglich gemacht, noch zur Schließung oder zur Herstellung von Kopien benutzt werden.

2013		Datum		Name	
ger.	11.10.	MS	GEP-Wassermanager GWM 950 mit Druckenthöhung		
verf.	GEP-Watermanager GWM 950 with booster pump				
Art.-Nr.	813340				
DEHOUST			Gartenstraße 5-7 D-69181 Lahnen Tel: 06224/9702-0 Fax: 06224/9702-76		
Zahng.-Nr.		Rev.			